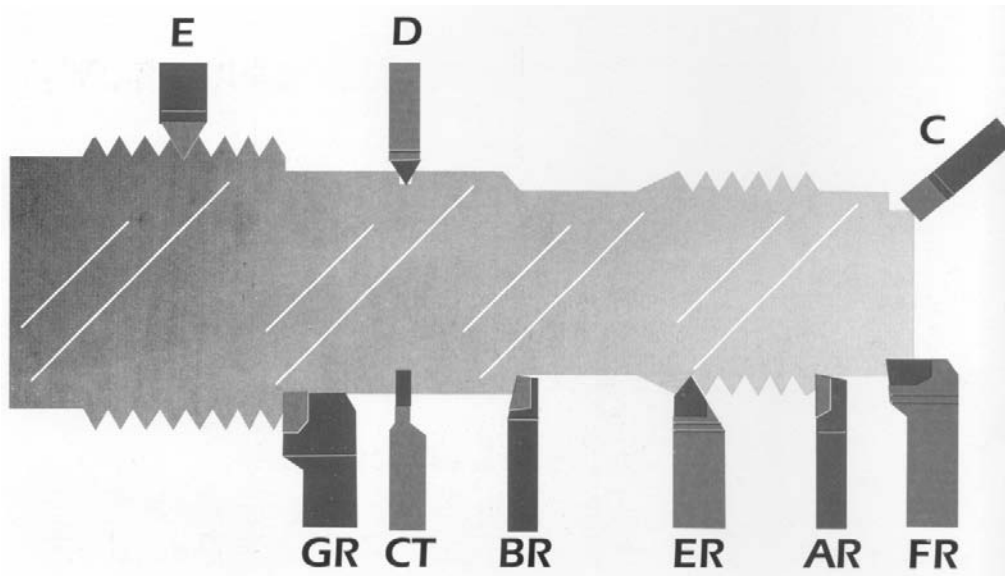


Para maquinar acero en general (azul)	Para maquinar fundición, Material no ferroso y no metalico (verde)
K - 42	K - 68
S 6	H 20
C - 6	C - 2
P 40	K 20



## Tipos de buriles.

### Tipo AR y AL

Buriles para cilindrar y barrenar

STYLE AR - RIGHT HAND  
STYLE AL - LEFT HAND

### Tipo BR y BL

Buriles para desbastar

STYLE BR - RIGHT HAND 15° ANGLE  
STYLE BL - LEFT HAND 15° ANGLE

### Tipo C

Buriles para herramientas de forma

STYLE C - SQUARE NOSE

### Tipo D

Buriles para acabado y perfilado

STYLE D - POINTED NOSE 80° INCLUDED ANGLE

### Tipo E

Buriles para roscar

STYLE D - THREADING TOOL, 60° INCLUDED ANGLE

**Tipo ER y EL**

Buriles para roscar  
STYLE ER & EL

**Tipo FR y FL**

Buriles para refrenar y esquinar  
STYLE FR & FL

**Tipo GR y GL**

Buriles para cilindrar y esquinar  
STYLE GR & GL

**Tipo CTR y CTL**

cuchilla de corte  
STYLE CTR